

TUS Report

Temperature Uniformity Survey
TUS Reportsoftware

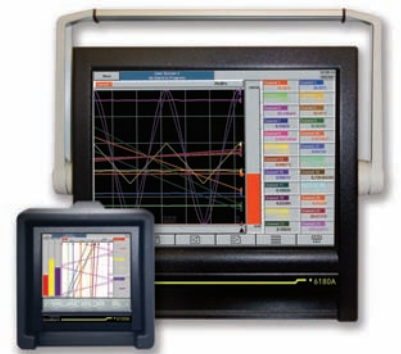


imagine making the
impossible possible

Mit unseren Schreibern und der passenden Software werden Ihre Daten auf einfache Art und Weise erfaßt und gespeichert. Sie haben jederzeit und überall Zugriff auf die sicheren Daten - Hinzu kommt unser Engagement für technologische Innovationen, konstante Investitionen in Forschung und Entwicklung und ein Team applikationsorientierter Vertriebsingenieure, die Ihre erforderlichen Prozessanforderungen verstehen. *Imagine making the impossible possible*

Automatisierter Prüfreport für Temperaturgleichmäßigkeit

*Teil der AMS2750
Pyrometrische Anforderungen*



Prüfreports für Temperaturgleichmäßigkeit sind ein wichtiger Bestandteil der AMS2750 Pyrometrische Anforderungen. Der Reportinhalt und das Format ist in der Norm definiert.

Mit Hilfe einer digitalen Aufzeichnung ist es möglich, anhand der gespeicherten Ergebnisse einen automatisierten Report zu erstellen. Die gesamte Anlage kann effizienter ausgelegt werden und bekommt eine thermische Akkreditierung. Dieses neue Paket automatisiert die Erstellung von Prüfreports mit den sicheren Daten des Schreibers (.uhh Dateien) und dem Invensys Eurotherm Software Paket Review. Diese rückführbar erstellten Reports entsprechen den Anforderungen der AMS2750, ohne die Daten von den fälschungssicheren Dateien zu gefährden.

Setup

Mit dem Setup Modus kann der Anwender den zu prüfenden Bereich für den Temperaturgleichmäßigkeittest für individuelle Öfen oder thermische Anlagenbereiche festlegen.

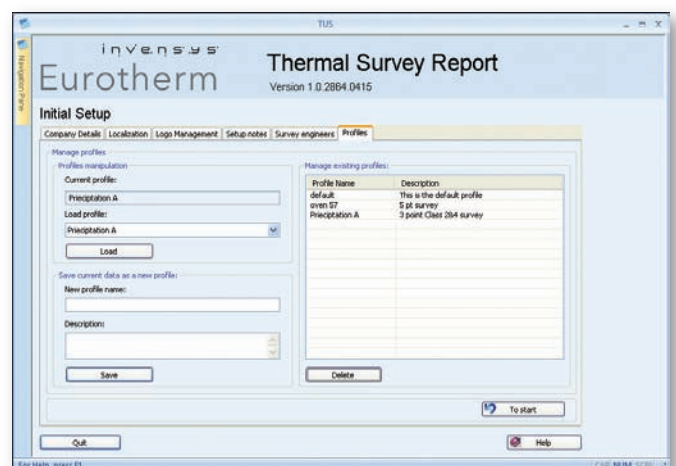
Der Bediener wird aufgefordert eine Reihe von Daten zum thermischen Prüfvorgang auszufüllen z. B. Sollwert, TUS-Thermoelement, Seriennummer und Korrekturfaktor, Ofenklasse und Instrumentierung.

Kundenspezifisches Setup

Start Setup: Der TUS-Report kann kundenspezifisch angepaßt werden und mit Daten wie z. B. Firmenlogo, spezifische Daten, Temperatureinheit und Setupnotizen direkt im Report ergänzt werden. Der Mix von vorgegebenen und frei formatierbaren Feldern erleichtert die Eingabe.

Profile: Anlagenprofile können gespeichert und für erneute Prüfungen aufgerufen werden.

- Entspricht der AMS2750
- Einsetzbar für den internen Gebrauch oder externe Dienstleister
- Sichere PDF Reports
- Kein Zugriff auf die Originaldaten während der Reporterstellung
- Verbindung mit der Eurotherm Review-Datenbank ohne viel Aufwand
- Alle Ofendaten werden gespeichert und stehen zur Abfrage und Prüfung jederzeit bereit
- Pass/Fail (Bestanden/Fehlgeschlagen) auf Grundlage mathematischer Berechnungen der Rohdaten und Korrekturfaktoren
- Windows Xp und Windows 7 kompatibel
- Kein Excel oder weitere Software zur Bearbeitung erforderlich



imagine the ease of automated reporting

invenSYS
Eurotherm

Reports

Die Software erstellt anhand der im Setup festgelegten Prüfdaten und den vom Feldtestinstrument (Schreiber) sicheren .uhh Dateien einen prüffähigen Bericht.

In der Software sind für die Ausgabe des Reports verschiedene Optionseinstellungen möglich z. B. für eine Zusammenfassung, Diagramme oder aktuelle Ergebnisse in tabellarischem Format. Ebenfalls im Report enthalten sind Informationen über Ofen Temperatureinschwingverhalten (Über-/Unterschwinger), Bedieneranmerkungen sowie eine Bewertung mit TUS Pass/Fail (Bestanden/Fehlgeschlagen). Durch Änderung der Test-Setupkriterien kann der Report jederzeit ohne Beeinträchtigung der Kerndaten neu generiert werden. Die Ausgabe auf einem Drucker sowie Speicherung als PDF-Datei (Ordner frei wählbar) sind Standard.

Der Report ist einsetzbar für bis zu 96 Prüfsensoren und bis zu 48 Prüfsollwerte je Arbeitsbereich.

Page 2

Survey report number
Customer
Furnace Identifier

Hot House Heat Treat
Precipitation A

Class	From	To	Precision
F	0.0	500.0	0.0
A	500.0	1500.0	0.0

Summary of all Readings
Note: Min/Max channels are evaluated over the entire period

	500.0		750.0		1000.0		1250.0	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
PV	495.3	503.8	746.6	753.4	994.4	1000.9	1242.9	1252.3
CV	-1.7	3.8	-3.4	-0.8	3.9	-7.2	2.2	
TC	TC8	TC9	TC8	TC9	TC8	TC9	TC8	TC9

Survey Engineer Comments
No hot failures during survey

Declaration
The survey results meet the defined criteria and the equipment is deemed to have PASSED.

1) All test instruments have current calibration certificates
2) All tests have been carried out to the method stated

Peter Jenkins
Signed
Date

Printed
Date

Page 1

UKAS Accredited Service Provider
Supplier of Solutions to the Heat Treatment Industry

Survey report number
Customer
Address

Hot House Heat Treat
57 Sorbita Road
Troosdales
Twiningshire
FE2 0J

Furnace Identifier
Furnace Manufacturer
Model No.
Serial No.
Instrument Type

Precipitation A
Ovensus
OV5678
HHT - 897
D

Survey Date/Time start
Survey Date/Time end
Data Source
Next Survey Due

17 Apr 2008 20:30:00
18 Apr 2008 03:00:00
S.J.W 5100 (2) - TUS GROUP
18 Aug 2011

Test Method
Survey Engineer
Report generated by:

HHTQP-098
Peter Jenkins
Kevin Robinson

Survey Result
PASS

Page 12

Survey report number
Customer
Furnace Identifier

Hot House Heat Treat
Precipitation A

	Setpoint 1250.0 °C			
	01:27:20	01:29:20	01:41:20	01:43:20
TC1	1247.2	1247.8	1248.5	1248.8
TC2	1247.4	1247.9	1248.6	1248.9
TC3	1247.6	1248.1	1248.8	1249.1
TC4	1247.8	1248.3	1249.0	1249.3
TC5	1248.0	1248.5	1249.2	1249.5
TC6	1248.2	1248.7	1249.4	1249.7
TC7	1248.4	1248.9	1249.6	1249.9
TC8	1248.6	1249.1	1249.8	1250.1
TC9	1248.8	1249.3	1250.0	1250.3
TC10	1249.0	1249.5	1250.2	1250.5
TC11	1249.2	1249.7	1250.4	1250.7
TC12	1249.4	1249.9	1250.6	1250.9
TC13	1249.6	1250.1	1250.8	1251.1
TC14	1249.8	1250.3	1251.0	1251.3
TC15	1249.9	1250.4	1251.1	1251.4
TC16	1250.1	1250.6	1251.2	1251.5
TC17	1250.2	1250.7	1251.3	1251.6
TC18	1250.3	1250.8	1251.4	1251.7
TC19	1250.4	1250.9	1251.5	1251.8
TC20	1250.5	1251.0	1251.6	1251.9
TC21	1250.6	1251.1	1251.7	1252.0
TC22	1250.7	1251.2	1251.8	1252.1
TC23	1250.8	1251.3	1251.9	1252.2
TC24	1250.9	1251.4	1252.0	1252.3
TC25	1251.0	1251.5	1252.1	1252.4
TC26	1251.1	1251.6	1252.2	1252.5
TC27	1251.2	1251.7	1252.3	1252.6
TC28	1251.3	1251.8	1252.4	1252.7
TC29	1251.4	1251.9	1252.5	1252.8
TC30	1251.5	1252.0	1252.6	1252.9
TC31	1251.6	1252.1	1252.7	1253.0
TC32	1251.7	1252.2	1252.8	1253.1
TC33	1251.8	1252.3	1252.9	1253.2
TC34	1251.9	1252.4	1253.0	1253.3
TC35	1252.0	1252.5	1253.1	1253.4
TC36	1252.1	1252.6	1253.2	1253.5
TC37	1252.2	1252.7	1253.3	1253.6
TC38	1252.3	1252.8	1253.4	1253.7
TC39	1252.4	1252.9	1253.5	1253.8
TC40	1252.5	1253.0	1253.6	1253.9
TC41	1252.6	1253.1	1253.7	1254.0
TC42	1252.7	1253.2	1253.8	1254.1
TC43	1252.8	1253.3	1253.9	1254.2
TC44	1252.9	1253.4	1254.0	1254.3
TC45	1253.0	1253.5	1254.1	1254.4
TC46	1253.1	1253.6	1254.2	1254.5
TC47	1253.2	1253.7	1254.3	1254.6
TC48	1253.3	1253.8	1254.4	1254.7
TC49	1253.4	1253.9	1254.5	1254.8
TC50	1253.5	1254.0	1254.6	1254.9
TC51	1253.6	1254.1	1254.7	1255.0
TC52	1253.7	1254.2	1254.8	1255.1
TC53	1253.8	1254.3	1254.9	1255.2
TC54	1253.9	1254.4	1255.0	1255.3
TC55	1254.0	1254.5	1255.1	1255.4
TC56	1254.1	1254.6	1255.2	1255.5
TC57	1254.2	1254.7	1255.3	1255.6
TC58	1254.3	1254.8	1255.4	1255.7
TC59	1254.4	1254.9	1255.5	1255.8
TC60	1254.5	1255.0	1255.6	1255.9
TC61	1254.6	1255.1	1255.7	1256.0
TC62	1254.7	1255.2	1255.8	1256.1
TC63	1254.8	1255.3	1255.9	1256.2
TC64	1254.9	1255.4	1256.0	1256.3
TC65	1255.0	1255.5	1256.1	1256.4
TC66	1255.1	1255.6	1256.2	1256.5
TC67	1255.2	1255.7	1256.3	1256.6
TC68	1255.3	1255.8	1256.4	1256.7
TC69	1255.4	1255.9	1256.5	1256.8
TC70	1255.5	1256.0	1256.6	1256.9
TC71	1255.6	1256.1	1256.7	1257.0
TC72	1255.7	1256.2	1256.8	1257.1
TC73	1255.8	1256.3	1256.9	1257.2
TC74	1255.9	1256.4	1257.0	1257.3
TC75	1256.0	1256.5	1257.1	1257.4
TC76	1256.1	1256.6	1257.2	1257.5
TC77	1256.2	1256.7	1257.3	1257.6
TC78	1256.3	1256.8	1257.4	1257.7
TC79	1256.4	1256.9	1257.5	1257.8
TC80	1256.5	1257.0	1257.6	1257.9
TC81	1256.6	1257.1	1257.7	1258.0
TC82	1256.7	1257.2	1257.8	1258.1
TC83	1256.8	1257.3	1257.9	1258.2
TC84	1256.9	1257.4	1258.0	1258.3
TC85	1257.0	1257.5	1258.1	1258.4
TC86	1257.1	1257.6	1258.2	1258.5
TC87	1257.2	1257.7	1258.3	1258.6
TC88	1257.3	1257.8	1258.4	1258.7
TC89	1257.4	1257.9	1258.5	1258.8
TC90	1257.5	1258.0	1258.6	1258.9
TC91	1257.6	1258.1	1258.7	1259.0
TC92	1257.7	1258.2	1258.8	1259.1
TC93	1257.8	1258.3	1258.9	1259.2
TC94	1257.9	1258.4	1259.0	1259.3
TC95	1258.0	1258.5	1259.1	1259.4
TC96	1258.1	1258.6	1259.2	1259.5
TC97	1258.2	1258.7	1259.3	1259.6
TC98	1258.3	1258.8	1259.4	1259.7
TC99	1258.4	1258.9	1259.5	1259.8
TC100	1258.5	1259.0	1259.6	1259.9

Report Generated by TUS since 12/03/2008 Eastern Ltd.
Please Use Heating, Heat Treatment & P.N.
All measured values except null channels have operator ticks applied

Page 12/17

Page 14

Survey report number
Customer
Furnace Identifier

Hot House Heat Treat
Precipitation A

Trend for Setpoint 750.0 °C

Legend:
Channel 1 (ANNI) Channel 2 (ANNI) Channel 3 (ANNI) Channel 4 (ANNI)
Channel 5 (ANNI) Channel 6 (ANNI) Channel 7 (ANNI) Channel 8 (ANNI)

Report Generated by TUS since 12/03/2008 Eastern Ltd.
Please Use Heating, Heat Treatment & P.N.
All measured values except null channels have operator ticks applied

Page 14/17

Page 17

Survey report number
Customer
Furnace Identifier

Hot House Heat Treat
Precipitation A

Summary Trend, °C

Legend:
Channel 1 (ANNI) Channel 2 (ANNI) Channel 3 (ANNI) Channel 4 (ANNI)
Channel 5 (ANNI) Channel 6 (ANNI) Channel 7 (ANNI) Channel 8 (ANNI)

Report Generated by TUS since 12/03/2008 Eastern Ltd.
Please Use Heating, Heat Treatment & P.N.
All measured values except null channels have operator ticks applied

Page 17/17

Kontaktinformationen

Invensys Systems GmbH >EUROTHERM<
Ottostraße 1, D-65549 Limburg an der Lahn
Telefon 06431 298-0
Telefax 06431 298-119

E-Mail: info.eurotherm.de@invensys.com

Eurotherm Produkte (Schweiz) AG
Roosstrasse 53, CH-8832 Wollerau
Telefon 0 44 787 10 40
Telefax 0 44 787 10 44

E-Mail info.eurotherm.ch@invensys.com

Eurotherm GmbH
Geiereckstrasse 18/1, A-1110 Wien
Telefon 0 1 798 76 - 01
Telefax 0 1 798 76 - 05

E-Mail: info.eurotherm.at@invensys.com

Weltweite Präsenz:
www.eurotherm.com/global

Hier scannen für lokale
Kontaktdaten



Überreicht durch:

© Copyright Invensys Systems GmbH >EUROTHERM< 2013

Invensys, Eurotherm, das Eurotherm-Logo, Chessell, EurothermSuite, Mini8, Eycon, Eyris, EPower, nanodac, piccolo, Foxboro und Wonderware sind Marken von Invensys plc, seinen Tochtergesellschaften und angeschlossenen Unternehmen. Alle anderen Marken sind u. U. Warenzeichen ihrer jeweiligen Inhaber.

Alle Rechte vorbehalten. Es ist nicht gestattet, dieses Dokument ohne vorherige schriftliche Genehmigung von Invensys Systems GmbH in irgendeiner Form zu vervielfältigen, zu verändern, zu übertragen oder in einem Speichersystem zu sichern, außer wenn dies dem Betrieb des Geräts dient, auf das dieses Dokument sich bezieht.

Invensys Systems GmbH verfolgt eine Strategie kontinuierlicher Entwicklung und Produktverbesserung. Die technischen Daten in diesem Dokument können daher ohne Vorankündigung geändert werden.

Die Informationen in diesem Dokument werden nach bestem Wissen und Gewissen bereitgestellt, dienen aber lediglich der Orientierung. Invensys Systems GmbH übernimmt keine Haftung für Verluste, die durch Fehler in diesem Dokument entstehen.



i n v e n s y s
Operations Management